

KARTA ZGŁOSZENIA STUDIÓW PODYPLOMOWYCH

WYDZIAŁ MECHANICZNY
INSTYTUT INŻYNIERII MECHANICZNEJ
KATEDRA MATERIAŁOZNAWSTWA, TECHNOLOGII I EKSPLOATACJI MASZYN

NAZWA STUDIÓW PODYPLOMOWYCH:

PROJEKTOWANIE KONSTRUKCJI I TECHNOLOGII WYTWARZANIA ELEMENTÓW W ŚRODOWISKU CAD/CAM

dotatkowa specjalność

doskonalące

PODGRUPA KIERUNKU STUDIÓW: Podgrupa inżynieryjno-techniczna
KOD ISCED KIERUNKU: 07-071

CZAS TRWANIA: 2 semestry
OPŁATA ZA SEMESTR: 2 800 zł
OPŁATA REKRUTACYJNA: 85 zł

REKRUTACJA: Kolejność rejestracji na studia.

WYMAGANE DOKUMENTY:

- podanie o przyjęcie na studia – rejestracja online poprzez stronę internetową
- odpis dyplomu ukończonych studiów wyższych
- dowód wpłaty wpisowego w wysokości 85 zł

TERMIN REJESTRACJI NA STUDIA: **28.02.2023r.**

DOKUMENTY PRZYJMUJE: Biuro Obsługi Studenta nr 2
Pani Joanna Kwintkiewicz; tel. 068 328 24 97; e-mail: J.Kwintkiewicz@adm.uz.zgora.pl

REJESTRACJA ONLINE: <https://webapps.uz.zgora.pl/rekrutacja/index.php>

CHARAKTERYSTYKA STUDIÓW ORAZ SYLWETKA ABSOLWENTA:

Studia adresowane są dla osób zainteresowanych uzyskaniem specjalistycznego wykształcenia z tematyki projektowania przestrzennego elementów maszyn oraz z programowaniem obrabiarek sterowanych numerycznie.

Program studiów jest dostosowany do zmieniających się warunków gospodarczych i rynku pracy. Oferta przedmiotów zapewnia studentom możliwość dogłębnego poszerzenia wiedzy zakresu konstrukcji, technologii oraz programowania obrabiarek CNC.

W ramach procesu kształcenia szczególnie nacisk kładzie się na zapoznanie studentów z nowoczesną techniką projektowania maszyn i procesów technologicznych oraz z elementami wiedzy związanymi z obsługą i programowaniem maszyn sterowanych numerycznie. Podstawowa wiedza i umiejętności inżynierskie są wzbogacone o zagadnienia związane z normalizacją oraz organizacją i zarządzaniem przedsiębiorstwem.

Absolwent studiów podyplomowych otrzymuje wiedzę i umiejętności wystarczające do natychmiastowego podjęcia pracy zawodowej w wyuczonej specjalności. Dobre

przygotowanie zawodowe oraz umiejętności praktyczne pozwalają absolwentowi szybko przystosować się do indywidualnych warunków pracy w różnorodnych i zmieniających się środowiskach: zarówno w dużych zakładach przemysłowych jak też w małych i średnich przedsiębiorstwach. Absolwent posiada umiejętność sprawnego komunikowania się wewnątrz swojego środowiska zawodowego oraz potrafi kierować zespołowym rozwiązywaniem problemów technicznych.

W szczególności absolwenci przygotowani są do:

- ❖ opracowywania i wdrażania realizowanych projektów konstrukcyjnych i technologicznych,
- ❖ modelowania, symulacji i wizualizacji projektów konstrukcyjnych w oparciu o oprogramowanie CAD 3D,
- ❖ wprowadzania i wykorzystywania komputerowych systemów w technicznych pracach projektowych i technologicznych,
- ❖ wdrażania komputerowych technik CAx w zakresie programowania maszyn CNC,
- ❖ optymalizacji procesów skrawania na maszynach CNC, oraz drukarkach 3D,
- ❖ wykorzystania współrzędnościowych maszyn pomiarowych w kontroli jakości produkcji i projektowaniu odwrotnym.

INFORMACJE DODATKOWE:

Studia podyplomowe obejmują 189 godzin zajęć dydaktycznych. W ramach zajęć realizowane są następujące przedmioty:

Lp.	Nazwa przedmiotu	R A Z E M		I rok																	
		GODZINY KT. (G)	PUNKTY ECTS	Rozkład zajęć w poszczególnych semestrach (godz. w tygodniu)																	
				Sem. I								Sem. II									
				W	C	L	P/S	W	C	L	P/S	W	C	L	P/S						
				G	PK	G	PK	G	PK	G	PK	G	PK	G	PK	G	PK	G	PK		
1	Komputerowe wspomaganie projektowania	36	12					4												9	
2	Komputerowe wspomaganie procesów technologicznych	27	9																	3	9
3	Konstrukcje i eksploatacja oprzyrządowania technologicznego	18	6	1								1									6
4	Dobór narzędzi i parametrów skrawania	18	6	1	E					1											6
5	Zintegrowane metody kontroli produkcji maszyn (WMP)	18	6																		6
6	Wybrane zagadnienia z obróbki skrawaniem	27	9	2	E					1											9
7	Systemy zarządzania projektami	9	3																	1	3
8	Budowa i programowanie obrabiarek CNC	36	12																		12
	RAZEM GODZINY DYDAKTYCZNE (G)	189		4	0	0	0	6	0	1	30	2	0	0	0	7	0	1	30		
	RAZEM PUNKTY KREDYTOWE (PK)		63																		30

W-wykład, C-ćwiczenia, L-laboratorium, P/S-projekt/seminarium, E-egzamin

KIEROWNIK STUDIÓW: dr. inż. Albert Lewandowski